



CTEB-LIFT 17

CTE B-LIFT 17 è la piattaforma autocarrata telescopica di nuova generazione con sistema di controllo elettronico CAN BUS che offre maggior semplicità di utilizzo e un'elevata produttività.

L'impiego di acciaio Strenx SSAB e il profilo multi piega del braccio, garantiscono stabilità e rigidità della piattaforma in fase di lavoro, permettendo all'utilizzatore di lavorare in perfetta sicurezza ed ergonomia.



ECO-FRIENDLY

I comandi elettroidraulici completamente proporzionali ed il motore a regime variabile a seconda delle manovre utilizzate, permettono di ridurre i consumi contribuendo alla salvaguardia dell'ambiente (minor inquinamento dell'aria e acustico) e rendono CTE B-LIFT 17 il mezzo ideale per l'impiego nei centri abitati.



VERSATILITÀ DEI COMANDI

Grazie al controllo della velocità delle manovre sia in accelerazione e decelerazione, **CTE B-LIFT 17** offre fluidità e precisione dei movimenti. Inoltre il controllo del regime del motore permette di ripetere facilmente le manovre più frequenti.

DOPPIA POSTAZIONE

La postazione a terra è costituita da una comoda console con 7 m di cavo che permette la movimentazione della parte aerea con una visibilità di tutta l'area di lavoro ed in piena sicurezza per l'operatore a terra e in navicella.

L'innovativa console remota trova spazio in uno specifico scomparto sul pianale.



**SAFETY
FIRST**



DIAGNOSTICA

CTE B-LIFT 17 è dotata di un sistema di controllo della diagnostica che permette di rintracciare eventuali anomalie ed agire sulla piattaforma anche da remoto, riducendo i tempi di intervento per il ripristino delle funzioni della macchina.



COMPATTEZZA IN FASE DI LAVORO

La stabilizzazione in sagoma permette di posizionare la piattaforma anche in aree congestionate, facilitando l'intervento in zone difficilmente accessibili.

DESIGN PULITO

I cilindri e catenarie interne al braccio prevengono danneggiamenti causati da accidentali cadute di materiali o detriti in fase di lavoro.



VERSIONE A BATTERIE

Ideale per attività all'interno di edifici o aree dove non sono permesse emissioni inquinanti ed è richiesto basso livello di rumorosità.

Le batterie consentono 1.5 ore di lavoro continuo e si ricaricano durante la fase di marcia oppure da presa a 220V.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione torretta 400°
- Controlli proporzionali con rampe di accelerazione e decelerazione
- Sistema di gestione elettronico CAN BUS
- Comando remote a terra con 7 m di cavo
- Display per la diagnostica
- Motore a regime variabile
- Avviamento/arresto motore da navicella
- Pianale in alluminio antiscivolo
- Navicella interamente in alluminio (1400x700x1100 mm)
- Rotazione della navicella 65° destra + 65° sinistra
- Sistema di livellamento navicella master-slave
- 4 stabilizzatori in sagoma con sensori di contatto terreno
- Area di lavoro con controllo di momento
- Impianto oleodinamico alimentato da pompa ad ingranaggi installata sulla presa di forza del veicolo
- Cicalino innesto presa di forza
- Contatore in cabina
- Presa elettrica 230 V AC CE in navicella
- Certificazione EN 280:2013
- Verniciatura standard colore blu (RAL 5017) oppure bianco (RAL 9003)
- Omologazione Europea

MODELLI DISPONIBILI

 **CTEB-LIFT 17**

 **CTEB-LIFT 17 E**

CTE S.p.A.

Sede

Via Caproni, 7
38068 Rovereto (TN)

Stabilimento

Loc. Terramatta, 5
37010 Rivoli Veronese (VR)

Tel. +39 0464 48.50.50

Fax +39 0464 48.50.99

info@ctelift.com

www.ctelift.com



UNI EN ISO 9001:2008 IT 61659